

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

«ЭРЛАЙТ»

ИНН 9302000155, КПП 930201001. ОГРН 1229300002579,
юридический адрес: 283117, Донецкая народная республика, г. Донецк, ул. Петровского, д. 123,
телефоны: 8 (856) 388-80-30, +7 (949) 314-56-83, факс: 8 (856) 388-80-35,
электронная почта: arlite@arlite.ru

УТВЕРЖДАЮ
Директор ООО «Эрлайт»
Р.В. Ремизов
«03» марта 2026 г.

ОСНОВНАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ - ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ ПО ПРОФЕССИИ РАБОЧЕГО «МАШИНИСТ ЭКСТРУДЕРА»

*(разработана на основании профессионального стандарта 14393 «Машинист
экструдера», утвержденного Приказом Министерства труда и социальной
защиты Российской Федерации № 433н от «20» июля 2020г.)*

Уровень присваиваемой квалификации: 3 разряд.

Продолжительность: 272 академических часа.

Форма обучения: очная.

Составители:

Инженер по ОТ ООО «Эрлайт» Камбурова В.Н.

Инженер-технолог ООО «Эрлайт» Хоменко Ю.А.

г. Донецк ДНР
2026 г.

СОДЕРЖАНИЕ

1	1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ	3
2	1.1 Общая характеристика программы	3
3	1.2 Нормативные документы, регламентирующие разработку основной программы профессионального обучения.	3
4	1.3. Требования к поступающим на обучение:	4
5	1.4. Нормативный срок освоения программы	4
6	2. ЦЕЛЬ И ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ	5
7	3. ОЦЕНКА КАЧЕСТВА ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ.	5
8	4. УЧЕБНЫЙ ПЛАН И КАЛЕНДАРНЫЙ ГРАФИК	7
9	4.1. УЧЕБНЫЙ ПЛАН (ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА)	7
10	4.1.1 КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК (ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА)	8
11	4.2. КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН (ПЕРЕПОДГОТОВКА)	10
12	4.2.1 КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК (ПОВЫШЕНИЕ КВАЛИФИКАЦИИ, ПЕРЕПОДГОТОВКА)	13
13	5. РАБОЧИЕ ПРОГРАММЫ ПРЕДМЕТОВ, КУРСОВ, ДИСЦИПЛИН, МОДУЛЕЙ	14
14	5.1 РАБОЧИЕ ПРОГРАММЫ ОП. ОБЩЕПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ЦИКЛ	14
15	5.1.1 РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ОП.02 МАТЕРИАЛОВЕДЕНИЕ	14
16	5.1.2 РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ОП.04 ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА И ПРОМЫШЛЕННОЙ БЕЗОПАСНОСТИ	15
17	5.2. РАБОЧИЕ ПРОГРАММЫ ПМ. ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ЦИКЛ	21
18	5.2.1. РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПМ.01 МДК 01.01 ОСОВЫ ПРОЦЕССА ЭКСТРУЗИИ РЕЗИНОВЫХ СМЕСЕЙ	21
19	5.3. ПРОГРАММА ПРАКТИЧЕСКОЙ ПОДГОТОВКИ (ПРАКТИКИ)	26
20	6. ОРГАНИЗАЦИОННО-ПЕДАГОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	31
21	7. ПЕРЕЧЕНЬ ИСПОЛЬЗУЕМЫХ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ И ЛИТЕРАТУРЫ ДЛЯ РЕАЛИЗАЦИИ ОСНОВНОЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ 14393 «МАШИНИСТ ЭКСТРУДЕРА»	32
22	ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ	29
23	ВОПРОСЫ К ТЕСТАМ ПО ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ	35
24	ПЕРЕЧЕНЬ БИЛЕТОВ ДЛЯ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ ПО ПРОФЕССИИ «МАШИНИСТ ЭКСТРУДЕРА (при устном опросе)	44

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Общая характеристика программы

Под профессиональным обучением по программам профессиональной подготовки, по профессиям рабочих понимается профессиональное обучение лиц, ранее не имевших профессии рабочего или должности служащего.

Под профессиональным обучением по программам переподготовки рабочих понимается профессиональное обучение лиц, уже имеющих профессию рабочего, профессии рабочих в целях получения новой профессии рабочего с учетом потребностей производства, вида профессиональной деятельности.

Под профессиональным обучением по программам повышения квалификации рабочих понимается профессиональное обучение лиц, уже имеющих профессию рабочего, профессии рабочих, в целях последовательного совершенствования профессиональных знаний, умений и навыков по имеющейся профессии рабочего без повышения образовательного уровня.

Основная программа профессионального обучения 14393 «Машинист экструдера» направлена на приобретение лицами различного возраста профессиональной компетенции, в том числе для работы с конкретным оборудованием, технологиями, аппаратно-программными и иными профессиональными средствами, получение указанными лицами квалификации по профессии «Машинист экструдера» и присвоение им квалификационных разрядов по профессии рабочего без изменения уровня образования.

Основная программа профессионального обучения профессиональной подготовки, повышения квалификации, переподготовки 14393 «Машинист экструдера» разработана в соответствии с требованиями законодательства РФ о профессиональном обучении, отраслевых нормативных документов.

Настоящая Программа отвечает следующим требованиям:

- отражает квалификационные требования к рабочим, выполняющим работы по изготовлению резиновых смесей. Соответствие Программы квалификационным требованиям к профессиям и должностям определено содержанием тем, включенных в состав Программы;

- не противоречит федеральным государственным образовательным стандартам высшего и среднего профессионального образования и ориентирована на современные образовательные технологии и средства обучения. Ориентация на современные образовательные технологии реализована в формах и методах обучения, в методах контроля и управления образовательным процессом и средствах обучения;

- соответствует принятым правилам оформления программ.

1.2 Нормативные документы, регламентирующие разработку основной программы профессионального обучения.

• *Нормативно-правовую базу разработки основной программы профессионального обучения «Машинист экструдера» составляют:*

- Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

- Приказ Министерства просвещения РФ от 14 июля 2023 г. N 534 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение»;

- Приказ Министерства просвещения РФ от 26 августа 2020 г. N 438 «Об

утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения»;

- Приказ Министерства науки и высшего образования РФ и Министерства просвещения РФ от 5 августа 2020 г. N 885/390 "О практической подготовке обучающихся" (с изменениями и дополнениями)

Программа разработана с учетом требований:

- Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (ЕТКС). Выпуск №33, Раздел ЕТКС «Общие профессии производства и переработки резиновых смесей». Выпуск утвержден Постановлением Госкомтруда СССР, Секретариата ВЦСПС от 04.07.1985 № 218/14-78

- Федеральный Горный и Промышленный Надзор России Постановление №41 от 27.05.2003года «Об утверждении Правил промышленной безопасности резиновых производств»;

- Постановлением Правительства Российской Федерации от 24.12.2021г. №2464 «О порядке обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда»;

- Инструкции по охране труда №ЭР-6 для машиниста экструдера и технологической инструкции для машиниста экструдера ТИ ЭР-19, ТИ ЭР-14;

- Машинист экструдера должен быть ознакомлен с требованиями и областью применения Законодательства Российской Федерации.

1.3. Требования к поступающим на обучение.

К освоению программы профессионального обучения, допускаются лица различного возраста с целью получения новой профессии рабочего или новой должности служащего с учетом потребностей производства, вида профессиональной деятельности, имеющие:

- минимальный возраст приема на работу - 18 лет.
- отсутствие медицинских противопоказаний.

Условия допуска работника к выполнению обязанностей устанавливаются в соответствии с требованиями законодательства РФ.

1.4. Нормативный срок освоения программы.

Нормативный срок освоения программы профессионального обучения рабочих по профессии машинист экструдера составляет 272 часа.

Обучение включает в себя:

- теоретические занятия в количестве 98 час при освоении профессии, в том числе, по охране труда, 20 часов,

- практическая подготовка (производственная практика) проводится на рабочих местах под непосредственным руководством руководителя работ на предприятии/в организации в количестве 136 часов при освоении профессии

Нормативный срок освоения программы (переподготовка и повышение квалификации) 230 и 196 часов соответственно.

Форма обучения по профессии машинист экструдера: очная.

Продолжительность учебной недели – пятидневная; продолжительность занятий - 45 мин; недельная аудиторная учебная нагрузка обучающегося составляет 36 часов в неделю.

2. ЦЕЛЬ И ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ

ЦЕЛЮ освоения Программы обучения является приобретение профессиональных знаний, умений и навыков лицами в данной профессии, без повышения образовательного уровня. Лица, прошедшие профессиональное обучение по программе профессиональной подготовки 14393 «Машинист экструдера» должны быть готовы к профессиональной деятельности по выполнению работ по разогреву резиновых смесей в экструдере.

РЕЗУЛЬТАТОМ освоения программы является приобретение профессии «Машинист экструдера» соответствующего разряда.

Квалификационная характеристика

Выпускники, прошедшие обучение по профессии машинист экструдера 3 разряда могут вести технологический процесс изготовления на экструдерах профилей средней сложности типа ППО-10, ППО-11, ППО-16, ППО-27 или труб пленочных, искусственных нитей и щетины из полихлорвиниловых, полистирольных, полиэтиленовых и других смесей под руководством машиниста экструдера более высокой квалификации. Налаживать экструдер. Изготавливать композиции. Регулировать технологические параметры процесса экструзии. Подготавливать соду или тальк и опудривание пленки в процессе экструзии. Обслуживать оборудование по приготовлению соды или талька. Сменять намоточные барабаны, штанги. Контролировать отдельные геометрические размеры изделий. Транспортировать изготовленные изделия в установленное место. Взвешивать. Оформлять этикетки. Чистить и смазывать механизмы экструдера. Вести записи в технологическом журнале.

3. ОЦЕНКА КАЧЕСТВА ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ.

Качество освоения программы оценивается путем осуществления промежуточной и итоговой аттестации.

Выбор формы промежуточной аттестации определяется с учетом контингента слушателей и содержания части (темы) конкретного учебного раздела (формами контроля может быть устный опрос, чтение технологических карт, тестирование, билеты, визуальное наблюдение за ходом выполнения производственных профессиональных заданий, демонстрация выполнения заданий).

Реализация основной программы профессионального обучения «Машинист экструдера» сопровождается проведением промежуточной аттестации обучающихся. Форма, периодичность и порядок проведения промежуточной аттестации отражен в Учебном плане Программы.

Обучение завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена.

Квалификационный экзамен проводится с целью определения соответствия полученных знаний, умений и навыков по Программе обучения и установления на этой основе лицам, прошедшим обучение, квалификационного разряда по профессии «машинист экструдера».

Квалификационный экзамен проводится в форме экзамена, в виде письменного опроса по билетам. По результатам выставляются оценки.

Результатом выполнения квалификационной работы является заключение от руководства о достигнутом уровне квалификации и оценки выполнения квалификационной работы.

Лицо, успешно сдавшее квалификационный экзамен, получает квалификацию по профессии рабочего, с присвоением квалификационного разряда, по результатам профессионального обучения, что подтверждается документом (приказом) о квалификации.

Квалификация, дает его обладателю право заниматься определенной профессиональной деятельностью или выполнять конкретные трудовые функции, для которых в установленном законодательством Российской Федерации порядке определены обязательные требования к наличию квалификации по результатам профессионального обучения, если иное не установлено законодательством Российской Федерации.

Критерии оценки освоения обучающимися основной программы профессионального обучения.

Промежуточная аттестация (текущий контроль) проводится по бинарной системе оценивания. По результатам проведения промежуточной аттестации выставляются отметки по двухбалльной системе («удовлетворительно» («зачет»), «неудовлетворительно» («незачет»).

Для любого из видов итоговых аттестационных испытаний, включенных в итоговую аттестацию, ставятся оценки по четырех балльной системе («отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно»): отметка «неудовлетворительно» выставляется обучающемуся, не показавшему освоение планируемых результатов (знаний, умений, компетенций), предусмотренных программой, допустившему серьезные ошибки в выполнении предусмотренных программой заданий, не справившемуся с выполнением итоговой аттестационной работы; отметку «удовлетворительно» заслуживает обучающийся, показавший частичное освоение планируемых результатов (знаний, умений, компетенций), предусмотренных программой, сформированность не в полной мере новых компетенций и профессиональных умений для осуществления профессиональной деятельности, знакомый с литературой, публикациями по программе. Как правило, отметка «удовлетворительно» выставляется слушателям, допустившим погрешности в итоговой квалификационной работе; отметку «хорошо» заслуживает обучающийся, показавший освоение планируемых результатов (знаний, умений, компетенций), предусмотренных программой, изучивших литературу, рекомендованную программой, способный к самостоятельному пополнению и обновлению знаний в ходе дальнейшего обучения и профессиональной деятельности; отметку «отлично» заслуживает обучающийся, показавший полное освоение планируемых результатов (знаний, умений, компетенций), всестороннее и глубокое изучение

МДК 01.01	Основы процесса экструзии резиновых смесей		70	4	8	36	26			
УП.00	Учебная практика	ДЗ	30				10	20		
ПП.00	Производственная практика	ДЗ	136					16	40	
	<i>Квалификационный экзамен</i>		8							8
	Консультации		4							
	Всего часов в неделю (без учета консультаций)			8	36	36	36	36	40	8
	Всего		272							

**1. Перечень кабинетов для профессиональной подготовки по профессии:
14393 Машинист экструдера**

№	Кабинеты	Мастерские
1.	Учебный класс (каб. №)	Рабочее место машиниста экструдера

2. Пояснительная записка

Настоящий учебный план ООО «Эрлайт» разработан на основе квалификационной характеристики по профессии 14393 «Машинист экструдера» 3-го разряда.

4.1 Организация учебного процесса

Нормативный срок освоения образовательной программы профессионального обучения по программе профессиональной подготовки по профессии 14393 «Машинист экструдера» составляет 8 недель, в том числе:

- теоретическое обучение, включая практические занятия - 3 недели (совместно с учебной практикой);
- учебная практика - 2 недели (совместно с теоретическим обучением и производственной практикой);
- производственная практика - 4 недели (совместно с учебной практикой);
- квалификационный экзамен - 8 часов.

4.2. КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК (ПЕРЕПОДГОТОВКА)

Сводные данные по бюджету времени (в часах)

	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Квалификационный экзамен	Всего
Всего	72	30	120	8	230

1. План учебного процесса

Индекс,	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)		Распределение обязательной учебной нагрузки в неделю (недели), всего недель				
			всего	в т. ч. практ. занятий	1	2	3	4-6	7
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	Тестирование/опрос по билетам	28	4	28				
ОП.01	Материаловедение	3	8	2	8				
ОП.02	Общие требования охраны труда и промышленной безопасности		20	2	20				
П.00	Профессиональный цикл		194	4	8	36	30	40	
ПМ.00	Профессиональные модули		44						
ПМ.01	Выполнение простых работ по обслуживанию экструдера	ДЗ	44						

МДК 01.01	Основы процесса экструзии резиновых смесей		44	4	8	36			
УП.00	Учебная практика	ДЗ	30				30		
ПП.00	Производственная практика	ДЗ	120					40	
	<i>Квалификационный экзамен</i>		8						8
	Консультации		4						
	Всего часов в неделю (без учета консультаций)			8	36	36	30	40	8
	Всего		230						

2. Перечень кабинетов для переподготовки по профессии: 14393 Машинист экструдера

№	Кабинеты	Мастерские
1.	Учебный класс (каб. №)	Рабочее место машиниста экструдера

3. Пояснительная записка

Настоящий учебный план ООО «Эрлайт» разработан на основе квалификационной характеристики по профессии 14393 «Машинист экструдера» 3-го разряда.

4.1 Организация учебного процесса

Нормативный срок освоения образовательной программы профессионального обучения по программе переподготовки по профессии 14393 «Машинист экструдера» составляет 7 недель, в том числе:

- теоретическое обучение, включая практические занятия - 2 недели (концентрированно);
- учебная практика - 1 неделя (концентрированно после прохождения теоретического обучения);
- производственная практика - 3 недели (концентрированно после учебной практики);
- квалификационный экзамен - 8 часов.

4.3. КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК (ПОВЫШЕНИЕ КВАЛИФИКАЦИИ)

Сводные данные по бюджету времени (в часах)

	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Квалификационный экзамен	Всего
Всего	52	30	106	8	196

1. План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)		Распределение обязательной учебной нагрузки в неделю (недели), всего недель					
			всего	в т. ч. практ. занятий	1	2	3	4-5	6	
ОП.00	Общепрофессиональный цикл		28	4	28					
ОП.01	Материаловедение	3	8	2	8					
ОП.02	Общие требования охраны труда и промышленной безопасности		20	2	20					
П.00	Профессиональный цикл		160	4	8	36	36	40		
ПМ.00	Профессиональные модули		24	4						
ПМ.01	Выполнение сложных работ по обслуживанию экструдера	ДЗ	24							
МДК 01.01	Обработка (шприцевание) резиновой смеси в экструдере		24	4	8	16				
УП.00	Учебная практика	ДЗ	30			20	10			
ПП.00	Производственная практика	ДЗ	106				26	40		
	Квалификационный экзамен		8							8
	Консультации		4							

	Всего часов в неделю (без учета консультаций)			8	36	36	36	40	8
	Всего		196						

**2. Перечень кабинетов для повышения квалификации по профессии:
14393 Машинист экструдера**

№	Кабинеты	Мастерские
1.	Учебный класс (каб. №)	Рабочее место машиниста экструдера

3. Пояснительная записка

Настоящий учебный план ООО «Эрлайт» разработан на основе квалификационной характеристики по профессии 14393 «Машинист экструдера» 4-го разряда.

4.1 Организация учебного процесса

Нормативный срок освоения образовательной программы профессионального обучения по программе повышения квалификации по профессии 14393 «Машинист экструдера» составляет 6 недель, в том числе:

- теоретическое обучение, включая практические занятия - 2 недели (совместно с учебной практикой);
- учебная практика - 2 недели (совместно с теоретическим обучением и производственной практикой);
- производственная практика - 3 недели (совместно с учебной практикой);
- квалификационный экзамен- 8 часов.

5. РАБОЧИЕ ПРОГРАММЫ ПРЕДМЕТОВ, КУРСОВ, ДИСЦИПЛИН, МОДУЛЕЙ

5.1. РАБОЧИЕ ПРОГРАММЫ ОП. ОБЩЕПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ЦИКЛ

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ ОП.01 ОСНОВЫ МАТЕРИАЛОВЕДЕНИЯ

1.1. Область применения программы

Рабочая программа учебной дисциплины ОП.01 «Основы материаловедения» является частью образовательной программы в соответствии с квалификационной характеристикой по профессии: 14393 «Машинист экструдера».

1.2. Цели и задачи учебной дисциплины – требования к результатам освоения учебной дисциплины:

1. В результате освоения учебной дисциплины слушатель должен знать:
 - шифры и виды резиновых смесей, их назначение;
 - классификацию ингредиентов резиновых смесей, их назначение;
 - свойства, виды, марки и сорта используемых материалов;
 - особенности применения материалов в производстве;
 - технологические и физико-механические свойства резиновых смесей;
 - требования, предъявляемые к применяемым материалам и готовым резиновым смесям
2. В результате освоения учебной дисциплины слушатель должен уметь:
 - различать материалы по внешнему виду;
 - использовать различные материалы, применяемые на обслуживаемом участке;

1.3. Количество часов, отведенное на освоение программы учебной дисциплины

Вид учебной работы	Объем часов
Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)	8
В том числе практические работы	2
Промежуточная аттестация в форме	Зачет

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

2.1. Тематический план и содержание учебной дисциплины ОП.01 «Основы материаловедения»

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала, практические работы	Объем часов
1	2	3
Раздел 1. ХАРАКТЕРИСТИКА СЫРЬЯ И МАТЕРИАЛОВ, ПРИМЕНЯЕМЫХ В ПРОИЗВОДСТВЕ РЕЗИНОВЫХ СМЕСЕЙ		
	Содержание учебного материала	

Тема 1.1 Марки и сорта используемых материалов	1	Общая характеристика ингредиентов и каучуков. Ассортимент используемых материалов. Разделение ингредиентов по группам в зависимости от специфики их действия.	1
Тема 1.2 Назначение используемых ингредиентов	Содержание учебного материала		2
	1	Назначение каучуков. Вулканизирующие вещества. Ускорители вулканизации. Активаторы вулканизации. Противостарители. Пластификаторы. Наполнители. Специальные добавки. Вспомогательные материалы.	
Тема 1.3 Особенности применения в производстве	Содержание учебного материала		1
	1	Использование каучуков в резиновых смесях различного назначения. Особенности применения при их использовании в производстве. Применение материалов с различной дисперсностью и гранулированием. Технологические свойства каучуков. Требования, предъявляемые к ингредиентам.	
Раздел 2. ВИДЫ И ШИФРЫ РЕЗИНОВЫХ СМЕСЕЙ			
Тема 1.1 Классификация видов резиновых смесей	Содержание учебного материала		1
	1	Общие понятия о резиновой смеси. Шифры резиновых смесей. Разделение резиновых смесей по классам в зависимости от назначения. Применение резиновых смесей в производстве.	
Промежуточная аттестация			Зачет
Всего			8

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

3.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация программы учебной дисциплины требует наличия учебного класса.

Оборудование учебного класса:

- рабочие места слушателей – 6;
- рабочее место преподавателя - 1;
- комплект учебно-наглядных пособий – 5.

Информационное обеспечение дисциплины:

1. Корнев А.Е., Буканов А.М., Шевердяев О.Н.»Технология эластомерных материалов»: Учебник для вузов- Изд. 3-е, перераб.и доп.-М: НППА «Истек», г. Москва, 2009.-504 с.
2. Белозеров Н.В. Технология резины: 3-е изд.перераб и доп.-М.:Химия, 1979. 472 с., ил.

3. Технология резиновых изделий: Учебное пособие для вузов/ Ю.О. Аверко-Антонович, Р.Я. Омельченко, Н.А. Охотина, Ю.Р. Эбич/Под ред. П.А. Кирпичникова.-Л.:Химия, 1991.- 352 с.
4. Технологический регламент ООО «Эрлайт» ТР 30487486 - 002: 2017 «Производство трудновоспламеняющихся и трудногоряемых резинотканевых конвейерных лент»
5. Технологический регламент ООО «Эрлайт» ТР 30487486 - 001: 2007 «Производство резинотканевых конвейерных лент общего назначения»
6. ГОСТ 20-85 Ленты конвейерные резинотканевые. Технические условия.

5.2. РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ОП.02 ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА И ПРОМЫШЛЕННОЙ БЕЗОПАСНОСТИ

Тематический план

10	Наименование темы	Количество часов ПП/ПРП, ПК
1	Общие требования охраны труда и промышленной безопасности	4/4
2	Производственный травматизм	2/2
3	Безопасные методы и приемы выполнения работ	4/4
4	Производственная санитария	2/2
5	Электробезопасность	2/2
6	Пожарная безопасность	2/2
7	Первая помощь пострадавшим при несчастных случаях	4/4
	ИТОГО	20/20

Тема 1. Общие требования охраны труда и промышленной безопасности

Общие требования охраны труда и функционирования системы управления охраны труда. Основные статьи Трудового кодекса по вопросам охраны труда.

Основные понятия охраны труда. основополагающие принципы Конституции Российской Федерации, касающиеся вопросов труда. Государственные нормативные требования охраны труда. Обеспечение прав работников на охрану труда. Служба охраны труда в организации. Государственный надзор и контроль в области охраны труда. Ответственность за несоблюдение требований охраны труда. Организация охраны труда на предприятии. Правила обучения и проверки знаний требований охраны труда. Организация и проведение инструктажей по охране труда. Организация и проведение стажировки на рабочем месте.

Общие требования промышленной безопасности.

Основные положения Федерального закона «О промышленной безопасности опасных производственных объектов» от 21.07.97 г. № 116-ФЗ.

Основные понятия Федерального закона: промышленная безопасность опасных производственных объектов, авария, инцидент.

Опасные производственные объекты. Правила регистрации опасных производственных объектов в государственном реестре опасных производственных объектов. Критерии отнесения объектов к категории опасных производственных

объектов.

Требования промышленной безопасности - условия, запреты, ограничения и другие обязательные требования.

Правовое регулирование в области промышленной безопасности.

Федеральные органы исполнительной власти в области промышленной безопасности

Деятельность в области промышленной безопасности. Сертификация технических устройств, применяемых на опасном производственном объекте. Общий порядок и условия применения технических устройств на опасном производственном объекте.

Требования промышленной безопасности к эксплуатации опасного производственного объекта. Требования промышленной безопасности по готовности к действиям по локализации и ликвидации последствий аварии на опасном производственном объекте.

Производственный контроль за соблюдением требований промышленной безопасности. Техническое расследование причин аварии. Экспертиза промышленной безопасности.

Обязательное страхование ответственности за причинение вреда при эксплуатации опасного производственного объекта.

Федеральный надзор в области промышленной безопасности. Ответственность за нарушение законодательства в области промышленной безопасности.

Тема 2. Производственный травматизм

Понятие о производственном травматизме и профессиональных заболеваниях. Травматизм производственный и бытовой. Основные причины, вызывающие производственный травматизм: нарушение технических, организационных и санитарно-гигиенических требований, а также правил поведения рабочих, несоблюдение правил безопасности труда и производственной санитарии.

Расследование и учет несчастных случаев на производстве. Виды травм. Технические средства их предупреждения (оградительные, ограничительные, предохранительные, блокировочные, сигнализирующие устройства).

Тема 3. Безопасные методы и приемы выполнения работ

Основные требования, предъявляемые к машинисту экструдера.

Примеры и образцы документов для выполнения работ по изготовлению. Надзор за безопасной эксплуатацией оборудования. Обязанности ответственных специалистов по эксплуатации и обслуживанию оборудования. Обеспечение работников спецодеждой, спецобувью, СИЗ. Соблюдение работниками требований охраны труда, внутреннего трудового распорядка. Выдача наряд-допуска. Подготовка к выполнению работ. Меры безопасности при выполнении работ.

Тема 4. Производственная санитария

Профессиональные заболевания, их причины и профилактика. Факторы, оказывающие вредное влияние на организм человека: загазованность и запыленность среды, вибрация, шум и др.; мероприятия по их устранению. Допустимые концентрации вредных примесей в воздухе.

Опасные и вредные факторы, возникающие во время работы грузоподъемного оборудования:

- повышенное напряжение в электрической цепи, замыкание которой может пройти через тело человека;
- расположение рабочего места на значительной высоте относительно земли (пола);
- вредные вещества;
- острые кромки, заусенцы и шероховатости на поверхности заготовок;
- повышенная запыленность и загазованность воздуха рабочей зоны (оксид углерода, оксиды азота, углеводорода, оксиды серы),

Повышенная запыленность и загазованность воздуха рабочей зоны. Предельно-допустимые концентрации (ПДК) вредных веществ в воздухе рабочей зоны. Особенности их действия на организм человека.

Средства индивидуальной защиты органов дыхания (респираторы), зрения, слуха, кожного покрова: защитные каски, респираторы. Спецодежда, спецобувь: периодичность и нормы выдачи. Диэлектрические боты и перчатки. Правила пользования индивидуальными пакетами.

Тема 5. Электробезопасность

Действие электрического тока на организм человека. Виды электротравм. Меры и средства

защиты от поражения электрическим током. Причины поражения электрическим током. Опасная величина тока для человека. Постоянное отслеживание надежности присоединения и исправности заземляющего устройства.

Приемы освобождения от электрического тока: быстрое отключение электроустановки. Автоматическое отключение электроустановки. При невозможности быстрого отключения электроустановки – освобождение человека от действия электрического тока при напряжении до 1000 В, при напряжении выше 1000 В. Оказание первой помощи при поражении электрическим током.

Нормативные документы. Общие требования. Требования к персоналу.

Группы по электробезопасности персонала, обслуживающего электроустановки. В соответствии с ПТЭЭП и ПТБ для персонала, обслуживающего (работающего) электроустановки (пять квалификационных групп по электробезопасности для электротехнического и не электротехнического персонала).

Группа по электробезопасности присваивается по результатам проверки знаний «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ), «Правил технической эксплуатации электроустановок потребителей» (ПТЭЭП), правил безопасности и других нормативно-технических документов с учетом уровня образования и стажа работы в электроустановках. Требования к персоналу для присвоения групп по электробезопасности.

Обязательные формы работы с различными категориями работников, обслуживающих электроустановки (в соответствии с «Правилами технической эксплуатации электроустановок потребителей», «Правилами работы с персоналом в организациях электроэнергетики Российской Федерации»):

- с руководящими работниками организации,
- руководителями структурных подразделений,
- с управленческим персоналом и специалистами,
- с оперативными руководителями, оперативным и оперативно-ремонтным персоналом,

- с ремонтным персоналом,
- со вспомогательным персоналом,
- с другими специалистами, служащими и рабочими.

Подготовка по новой должности. Стажировка. Проверка знаний норм и правил. Дублирование. Допуск к самостоятельной работе. Инструктажи по безопасности труда. Контрольные противоаварийные и противопожарные тренировки. Специальная подготовка. Повышение квалификации. Обходы и осмотры рабочих мест.

Основы безопасности электрических устройств и определения электробезопасности. Особенности эксплуатации электрических устройств. Защита от прикосновения к токоведущим частям. Защита от опасности перехода напряжения на нетоковедущие части: Защитные заземления и зануления, выравнивание потенциалов, защитное отключение, покрытие нетоковедущих частей изоляцией или изготовление их из изолирующего материала.

Заземление, зануление: назначение. Требования, предъявляемые к занулению и заземлению.

Технические мероприятия. Маркировка, сигнализация и блокировка. Напряжение относительно земли. Напряжение прикосновения и шага. Ограждения. Инструменты и приспособления для работы под напряжением. Средства защиты, используемые в электроустановках, порядок содержания средств защиты, контроль за состоянием средств защиты, их учет. Правила пользования средствами защиты. Испытания средств защиты. Требования к средствам защиты.

Вывешивание предупредительных плакатов «Под напряжением».

Правила безопасности при работе с инструментом и приспособлениями. Допуск персонала к работе с переносным электроинструментом. Проверка инструмента перед началом работы. Требования к ручному, электрическому и пневматическому инструменту.

Работа с электроизмерительными клещами и измерительными штангами. Техника безопасности при эксплуатации электродвигателей.

Методы защиты от разрядов статического электричества. Условия накопления электростатических зарядов и образования разрядов статического электричества. Способы защиты от образования искровых разрядов статического электричества.

Самопомощь и первая доврачебная помощь пострадавшим при поражениях электротоком.

Применяемое электрооборудование при выполнении погрузочно-разгрузочных работ, кабели и системы электроснабжения.

Возможные неисправности блокировок, защиты, ограждений, заземлений, повреждения оболочек (корпусов). Средства защиты при работах, связанных с опасностью поражения электрическим током.

Проверка состояния изоляции питающих проводов и исправность заземляющего провода у электрифицированных инструментов (электроинструменты), переносных электрических ламп, понижающих трансформаторов и преобразователей частоты электрического тока перед применением.

Тема 6. Пожарная безопасность

Причины пожаров и взрывов на производстве. Правила, инструкции и мероприятия по предупреждению и ликвидации пожаров.

Классификация взрывоопасных и пожароопасных помещений. Основные системы пожарной защиты.

Меры взрывобезопасности при эксплуатации взрывоопасного оборудования.

Противопожарные мероприятия при выполнении работ. Пожарные посты, охрана, сигнализация и правила оповещения о пожаре.

Правила поведения при пожаре. Общие правила тушения пожаров. Химические и подручные средства пожаротушения, правила их использования и хранения. Место расположения средств пожаротушения.

Обязанности работника в случае возникновения загорания (пожара).

Тема 7. Первая помощь пострадавшим при несчастных случаях

Правила оказания первой помощи при несчастных случаях (ушибах, переломах, ожогах, повреждениях кожного покрова, поражения электрическим током, отравлениях, удушьях).

Правила проведения искусственного дыхания, остановки кровотечения, транспортировки пострадавших.

5.3. РАБОЧИЕ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

5.3.1. РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПМ.01

Выполнение простых работ по обслуживанию экструдера

МДК 01.01 ОСНОВЫ ПРОЦЕССА ЭКСТРУЗИИ РЕЗИНОВЫХ СМЕСЕЙ

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	4
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	6
3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	7
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	11
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	12

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ.01 Выполнение простых работ по обслуживанию экструдера

1.1 Область применения программы

Рабочая программа профессионального модуля ПМ.01 «Выполнение простых работ по обслуживанию экструдера» является частью образовательной программы профессионального обучения профессиональной подготовки в соответствии с квалификационной характеристикой по профессии 14393 «Машинист экструдера» 3-го разряда и относится к обязательной части профессионального цикла.

1.2 Цели и задачи модуля

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующей профессиональной компетенцией, слушатель в ходе освоения профессионального модуля должен

иметь практический опыт:

- обслуживания червячной машины холодного питания.

знать:

- технологию процесса экструзии и правила его регулирования;
- устройство и принцип работы оборудования;
- правила пользования контрольно-измерительными приборами, мерительным инструментом.

уметь:

- вести технологический процесс изготовления на экструдерах профилей средней сложности типа ППО-10, ППО-11, ППО-16, ППО-27 или труб пленочных, искусственных нитей и щетины из полихлорвиниловых, полистирольных, полиэтиленовых и других смесей под руководством машиниста экструдера более высокой квалификации;

- налаживать экструдер, готовить композиции, регулировать технологические параметры процесса экструзии;

- подготавливать соду или тальк и опудривать пленку в процессе экструзии.

Обслуживать оборудование по приготовлению соды или талька;

- менять намоточные барабаны, штанги;
- транспортировать изготовленные изделия в установленное место.

Взвешивание. Оформление этикеток;

- чистить и смазывать механизмы экструдера.
- вести записи в технологическом журнале.

Количество часов на освоение программы профессионального модуля:

Всего-210 часов, в том числе:

обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося- 44 часа;

учебной и производственной практики – 166 часов

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Результатом освоения программы профессионального модуля является овладение слушателями видом профессиональной деятельности (ВПД):

Выполнение простых работ по обслуживанию экструдера по профессии 14393 «Машинист экструдера» 3-го разряда, в том числе ПК 1. Выполнять простые работы по обслуживанию экструдера.

3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1. Тематический план и содержание обучения по

профессиональному модулю

Наименование разделов профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК) и тем	Содержание учебного материала, практические занятия	Объём часов
ПМ 01. Выполнение простых работ по обслуживанию экструдера		
МДК 01.01 Основы процесса экструзии резиновых смесей		44
	Содержание	10

Тема 1.1 Теоретические основы процесса экструзии	1.Общая характеристика процесса экструзии	2
	2.Факторы, влияющие на процесс экструзии	
	3.Регулирование технологических параметров процесса экструзии	
	Практическое занятие	
	1.Ознакомление с процессом экструзии в производстве	
Тема 1.2 Оборудование для шприцевания (экструзии)	Содержание	10
	1. Общее устройство и работа червячных машин	
	2. Червячная машина холодного питания МЧХ-150, основные узлы	
	3.Наладка экструдера	
	4.Чистка и смазка механизмов экструдера	
	Практическое занятие	
	1.Ознакомление с основными узлами червячной машины	
Тема 1.3 Изготовление на экструдерах различных изделий	Содержание	6
	1. Краткая характеристика оборудования	
	2. Изготовление профилей средней сложности	
	3. Изготовление труб пленочных из различных смесей	
	4.Изготовление искусственных нитей и щетины из различных смесей	
	5.Контроль отдельных геометрических размеров изделий.	
	6.Транспортировка изготовленных изделий в установленное место. Взвешивание	
	7.Оформление этикеток	
Тема 1.4 Подготовка вспомогательных материалов в процессе экструзии	Содержание	6
	1. Подготовка соды или талька	
	2. Приготовление композиции	
	3. Опудривание пленки, правила опудривания.	
	4.Обслуживание оборудования по приготовлению соды или талька	
Тема 1.5 Виды брака и меры по его предупреждению	Содержание	4
	1.Дефекты поступающих резиновых смесей	
	2. Дефекты, возникающие в процессе экструзии	
Тема 1.6 Технологическая документация на рабочем месте	Содержание	4
	1.Инструкции, журналы, документация на поступающее сырье	
	2.Сопроводительная документация на выпускаемую продукцию	
Промежуточная аттестация		ДЗ

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

4.1 Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация программы модуля предполагает наличие учебных кабинетов - учебный класс (каб. №9).

Оборудование учебного кабинета и рабочих мест кабинета: 2 стола, 6 стульев, доска настенная, плакаты, схемы оборудования.

Реализация программы модуля предполагает обязательную производственную практику.

Оборудование и технологическое оснащение рабочих мест: червячная машина холодного питания МЧХ-150.

4.2 Информационное обеспечение обучения

1. Белозеров Н.В. Технология резины: 3-е изд. перераб. И доп. – М.: Химия, 1979
2. Машины и аппараты резинового производства. Под ред. Д.М. Барскова. М., Химия, 1975.
3. Корнев А.Е., Буканов А.М., Шевердяев О.Н. Технология эластомерных материалов: учебник для вузов. – Изд. 3-е, перераб. и доп. – М.: НППА «Истек», 2009.
4. Технологическая инструкция ТИ ЭР-18-23 «Шприцевание резиновой смеси на штифтовом экструдере МЧХ-150 на участке 4-х валкового каландра».
5. Технологическая инструкция ТИ ЭР-19-23 «Шприцевание резиновой смеси на штифтовом экструдере МЧХ-150 на участке 3-х валкового каландра».
6. Технологический регламент ООО «Эрлайт» ТР 30487486 - 004: 2017 «Производство трудновоспламеняющихся и трудногорючих резинотканевых конвейерных лент»
7. Технологический регламент ООО «Эрлайт» ТР 30487486 - 003: 2017 «Производство резинотканевых конвейерных лент общего назначения»
8. **Захарченко П. И, Яшунская Ф.И., Евстратов В.Ф., Орловский П.Н. (Ред. коллегия). Справочник резинщика. Материалы резинового производства - М.: Химия, 1971.**

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Текущий контроль и оценка результатов (уровня) освоения профессионального модуля осуществляется преподавателем путем устных опросов, тестирования.

Формы и методы контроля по профессиональному модулю самостоятельно разрабатываются отделом, на который возложено обучение и доводятся до сведения слушателей в начале обучения.

По окончании изучения междисциплинарного курса слушатели сдают экзамен. В результате оценки результатов освоения профессионального модуля (вида профессиональной деятельности) осуществляется комплексная проверка следующих компетенций:

Результаты обучения (освоенные умения, усвоенные знания)	Основные показатели оценки результата
Знает технологию процесса экструзии и правила его регулирования	- на практических занятиях; - при выполнении работ на различных этапах производственной практики; - при проведении зачета по междисциплинарному курсу, экзамену
Знает устройство и принцип работы оборудования	
Знает правила пользования контрольно-измерительными приборами, мерительным инструментом	
Умеет обслуживать червячную машину холодного питания	
Умеет чистить и смазывать механизмы экструдера	
Умеет налаживать экструдер, регулировать технологические параметры процесса экструзии	
Понятие о подготовке соды или талька и опудривании пленки в процессе экструзии, приготовлении композиции, обслуживании оборудования по приготовлению соды или талька	
Понятие о смене намоточных барабанов, штанг	
Теоретическое понятие о транспортировке изготовленных изделий в установленное место, взвешивании, оформлении этикеток	
Теоретическое понятие о процессе изготовления на экструдерах профилей средней сложности типа ППО-10, ППО-11, ППО-16, ППО-27 или труб пленочных, искусственных нитей и щетины из полихлорвиниловых, полистирольных, полиэтиленовых и других смесей под руководством машиниста экструдера более высокой квалификации	

5.4. ПРОГРАММА ПРАКТИЧЕСКОЙ ПОДГОТОВКИ (ПРАКТИКИ)

Тематический план

УП.00 Учебная практика		30
Виды работ	Выполнение подготовительных работ Инструктаж по содержанию занятий, организации рабочего места, безопасности труда. Ознакомление с оборудованием, инструментом, приспособлениями. Ознакомление с требованиями к качеству работ, разбор технологической документации. Ознакомление с видами работ, выполняемых в течение смены. Транспортирование поддонов резиновой смеси к экструдеру. Подготовка резиновой смеси к загрузке в экструдер.	10

	<p>Выполнение простых работ по обслуживанию экструдера Инструктаж по содержанию занятий, организации рабочего места, безопасности труда. Ознакомление с оборудованием, инструментом, приспособлениями. Ознакомление с требованиями к качеству работ, разбор технологической документации. Наладка экструдера. Загрузка резиновой смеси в экструдер. Подача резиновой смеси на транспортеры. Наблюдение за процессом экструзии. Чистка и смазка механизмов экструдера.</p>	20
Промежуточная аттестация		ДЗ
ПП.00 Производственная практика		136
Виды работ	<p>Выполнение подготовительных работ Инструктаж по содержанию занятий, организации рабочего места, безопасности труда. Ознакомление с оборудованием, инструментом, приспособлениями. Ознакомление с требованиями к качеству работ, разбор технологической документации. Ознакомление с видами работ, выполняемых в течение смены. Транспортирование поддонов резиновой смеси к экструдеру. Подготовка резиновой смеси к загрузке в экструдер.</p>	46
	<p>Выполнение простых работ по обслуживанию экструдера Инструктаж по содержанию занятий, организации рабочего места, безопасности труда. Ознакомление с оборудованием, инструментом, приспособлениями. Ознакомление с требованиями к качеству работ, разбор технологической документации. Наладка экструдера. Загрузка резиновой смеси в экструдер. Подача резиновой смеси на транспортеры. Наблюдение за процессом экструзии. Чистка и смазка механизмов экструдера.</p>	90
Промежуточная аттестация		ДЗ

6. ОРГАНИЗАЦИОННО-ПЕДАГОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ.

6.1. Кадровое обеспечение

К реализации основной программы профессионального обучения 14393 «Машинист экструдера» привлекаются работники организации, прошедшие обучение по вопросам охраны труда в установленном порядке, имеющие стаж и опыт работы в данной отрасли, имеющие профильное высшее и (или) среднее профессиональное образование в области охраны труда или непрофильное высшее и (или) среднее профессиональное образование и дополнительное профессиональное образование по программам профессиональной переподготовки и повышения квалификации.

6.2. Материально-техническое обеспечение.

Реализация программы в очной форме предполагает наличие следующих материально-технических ресурсов:

- наличие оборудованного учебного помещения (столы, стулья, наглядные пособия, доска магнитно-маркерная с набором маркеров);
- учебно-методические материалы (наличие программы, нормативных документов, лекционный материал, презентационный материал и др. учебно-программная документация).

7. ПЕРЕЧЕНЬ ИСПОЛЬЗУЕМЫХ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ И ЛИТЕРАТУРЫ ДЛЯ РЕАЛИЗАЦИИ ОСНОВНОЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ 14393 «МАШИНИСТ ЭКСТРУДЕРА»

1. Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»
2. Федеральный закон от 21 декабря 1994 г. № 69-ФЗ «О пожарной безопасности»
3. Приказ Министерства просвещения РФ от 14 июля 2023 г. N 534 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение»
4. Приказ Министерства просвещения РФ от 26 августа 2020 г. N 438 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения»
5. Приказ Министерства науки и высшего образования РФ и Министерства просвещения РФ от 5 августа 2020 г. N 885/390 "О практической подготовке обучающихся" (с изменениями и дополнениями)
6. Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС). Выпуск № 1. Раздел «Профессии рабочих, общие для всех отраслей народного хозяйства», утвержденный постановлением Государственного комитета СССР по труду и социальным вопросам и Секретариата ВЦСПС от 31 января 1985 г. № 31/3-30 (с изменениями и дополнениями)
7. ТЕХНИЧЕСКИЙ РЕГЛАМЕНТ ТАМОЖЕННОГО СОЮЗА ТР ТС 010/2011 О безопасности машин и оборудования
8. Федеральный Горный и Промышленный Надзор России Постановление №41 от 27.05.2003года «Об утверждении Правил промышленной безопасности резиновых производств»;
9. Постановлением Правительства Российской Федерации от 24.12.2021г. №2464 «О порядке обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда»;
10. Инструкции по охране труда №ЭР-6 для машиниста экструдера и технологической инструкции для машиниста экструдера ТИ ЭР-19 , ТИ ЭР-14;
11. Корнев А.Е., Буканов А.М., Шевердяев О.Н.»Технология эластомерных материалов»: Учебник для вузов- Изд. 3-е, перераб.и доп.-М: НППА «Истек», г. Москва, 2009.-504 с.
12. Белозеров Н.В. Технология резины: 3-е изд.перераб и доп.-М.:Химия, 1979. 472 с., ил.

13. Технология резиновых изделий: Учебное пособие для вузов/ Ю.О. Аверко-Антонович, Р.Я. Омельченко, Н.А. Охотина,Ю.Р. Эбич/Под ред. П.А. Кирпичникова.-Л.:Химия, 1991.- 352 с.
14. Технологический регламент ООО «Эрлайт» ТР 30487486 - 002: 2017 «Производство трудновоспламеняющихся и трудносгораемых резинотканевых конвейерных лент»
15. Технологический регламент ООО «Эрлайт» ТР 30487486 - 001: 2007 «Производство резинотканевых конвейерных лент общего назначения»
16. ГОСТ 20-85 Ленты конвейерные резинотканевые. Технические условия.

**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ЭРЛАЙТ»**

ИНН 9302000155, КПП 930201001. ОГРН 1229300002579,
юридический адрес: 283117, Донецкая народная республика, г. Донецк, ул. Петровского, д. 123,
телефоны: 8 (856) 388-80-30, +7 (949) 314-56-83, факс: 8 (856) 388-80-35,
электронная почта: arlite@arlite.ru

УТВЕРЖДАЮ
Директор ООО «Эрлайт»
_____ Р.В. Ремизов
«03_» _____ марта 2026 г.

**ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ
по основной программе профессионального обучения
«Машинист экструдера»**

г. Донецк ДНР
2026г.

ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ
ПМ.00 ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ МОДУЛИ
ТЕСТ ОП.00

№п /п	Вопрос	Варианты ответа
Материаловедение		
4	Классификация резиновых смесей	1)Общего назначения и ударопрочные 2)Морозостойкие 3)Теплостойкие 4)Трудновоспламеняющиеся (трудносгораемые)
5	Классификация используемых ингредиентов по степени опасности	Горючие жидкости Токсичные вещества Вещества, представляющие опасность для окружающей среды
6	Требования к размещению ингредиентов	Огнетушащие средства Воздействие на организм человека В каком виде хранятся
Общие требования охраны труда и промышленная безопасность		
10	Какова продолжительность рабочего времени, установленного для работников с вредными условиями труда	1) Не более 36 часов в неделю 2) Не более 40 часов в неделю 3) Не менее 36 часов в неделю
11	Каким документом работодателя предоставляется перерыв и его продолжительность	1) Приказом работодателя 2) Локальным нормативным актом организации 3) Правилами внутреннего трудового распорядка
12	В какие сроки проходят повторный инструктаж по охране труда работники, выполняющие работы, к которым предъявляются дополнительные	1) Не реже одного раза в три месяца 2) Не реже одного раза в шесть месяца 3) Не реже одного раза в шесть месяцев, для всех работников, прошедших первичный инструктаж

	(повышенные) требования охраны труда	
--	--	--

ТЕСТ ПМ.00

№п /п	Вопрос	Варианты ответа
1	Кем утверждаются правила внутреннего трудового распорядка?	1) Работодателем 2) Работодателем с учетом мнения представительного органа работников. 3) Общим собранием (конференцией) работников организации по представлению работодателя 4) Профсоюзными комитетами с учетом мнения работодателя 5) Совместным решением работодателя и профсоюзных комитетов
2	Обязан ли работник ознакомиться с результатами проведения на его рабочем месте спецоценки условий труда	1) Не обязан 2.Обязан /ст.5 Федерального закона от 28.12.2013 N 426-ФЗ "О специальной оценке условий труда"/ 4) Обязан, если условия труда на его рабочем месте являются вредными или опасными.
3	Для каких объектов должны разрабатываться планы мероприятий по локализации и ликвидации аварий на ОПО	1) Для опасных производственных объектов J, II и III классов опасности , предусмотренных пунктами 1, 4, 5 и 6 приложение 1 к Федеральному закону от 21.07.1997 №116-ФЗ "О промышленной безопасности опасных производственных объектов". 2) Для производственных объектов I и II классов опасности; 3) Для производственных объектов III класса опасности (п.3 Положение о разработке планов мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на опасных производственных объектах, утв. постановлением Правительства РФ от 15.09.2020 N 1437; п.2 ст.10 Федерального закона от 21.07.1997 N 116-ФЗ "О промышленной безопасности опасных производственных объектов»)
4	Сколько часов в неделю составляет продолжительность рабочего времени	1) Не более 75 часов 2) Не более 60 часов 3) Не более 40 часов (ст.115 Трудового Кодекса РФ) 4) По договоренности с работодателем
5	Какая продолжительность ежегодного оплачиваемого	1) 14 календарных дней 2) 10 календарных дней 3) 28 календарных дней (ст.115 Трудового Кодекса РФ) 4) По договоренности с работодателем

	отпуска	
6	Каким может быть срок испытания при приеме на работу?	<ol style="list-style-type: none"> 1) Срок испытания не может превышать двух недель 2) Срок испытания не может превышать одного месяца 3) Срок испытания не может превышать двух месяцев 4) Срок испытания не может превышать трех месяцев (ст.70 Трудового кодекса РФ) 5) Срок испытания не ограничен
7	Кто утверждает план мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий	<ol style="list-style-type: none"> 1) Руководитель (заместитель руководителя) организации, эксплуатирующей объект либо руководитель обособленного подразделения юридического лица (в случаях, предусмотренных положением о таком обособленном подразделении) (п.8 Положения о разработке планов мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на опасных производственных объектах, утв. Постановлением РФ от 15.09.2020 №1437) 2) Главный инженер предприятия 3) Представитель МЧС
8	Кем утверждаются Правила внутреннего трудового распорядка?	<ol style="list-style-type: none"> 1) Работодателем 2) Общим собранием (конференцией) работников организации по представлению работодателя 3) Профсоюзным комитетом с учетом мнения работодателя 4) Работодателем с учетом мнения представительного органа работников (ст.190 Трудового кодекса РФ)
9	Что означает вредный производственный фактор	<ol style="list-style-type: none"> 1) Фактор производственной среды или трудового процесса, воздействие которого может привести к профессиональному заболеванию работника. /ст.209 Трудового кодекса РФ/ 2) Производственный фактор, воздействие которого на работника может привести к его травме, 3) Производственный фактор, воздействие которого на работника может привести к его отравлению.
10	При какой минимальной температуре резиновой смеси, рабочий должен работать в рукавицах	<ol style="list-style-type: none"> 1) При подаче резиновой смеси, нагретой выше 60°C, (и.3.3.6 ПБ 09-570-03 "Правила промышленной безопасности резиновые производств") 2) При подаче резиновой смеси, нагретой выше 70°C. 3) При подаче резиновой смеси, нагретой до 30°C.
11	В каких случаях необходимо предусматривать устойчивую площадку при обслуживании экструдера	<ol style="list-style-type: none"> 1) При расположении на червячной машине загрузочной воронки выше 1500мм от пола для ее обслуживания (п.3.3.1 ПБ09-570-03 "Правила промышленной безопасности резиновые производств")/ 2) При расположении на червячной машине загрузочной воронки выше 1300мм от пола для ее обслуживания

		3) При расположении на червячной машине загрузочной воронки выше 1000мм от пола для ее обслуживания
12	Какие медицинские осмотры (обследования) обязан проходить работник?	1) Только предварительный (при поступлении на работу) медицинский осмотр. 2) Только периодические (в течение трудовой деятельности) медицинские осмотры. 3) Предварительный (при поступлении на работу) и периодические (в течение трудовой деятельности) медицинские осмотры. /ст.214 Трудового кодекса РФ/ 4). Работник не обязан проходить медицинские осмотры (обследования).
13	В какой срок работник, не прошедший проверку знаний требований охраны труда, должен пройти повторную проверку знаний?	1)В течение 30 календарных дней. /п.79 Постановления Правительства РФ от 24.12.2021 N 2464/ 2)Не позднее 10 дней. 3)Не позднее 15 дней
14	В каком случае работник, занятый на работах с вредными усло-виями труда,дол-жен проходить периодические медицинские осмотры	1)В возрасте до 21 года. 2)В возрасте свыше 50 лет. 3)При отклонение в состоянии здоровья независимо от возраста. 4)В случаях, изложенных в пунктах 1 и 2. 5)В любом случае. /ст.213 Трудового кодекса РФ/
15	Какие виды ответственности могут быть применены к лицам, виновным в нарушении трудового законодательства	1) Только дисциплинарная и материальная ответственность. 2) Только гражданско-Оправовая и административная ответственность 3) Только уголовная ответственность 4) Все вышеперечисленные ответственности /ст.ж419 Трудового Кодекса РФ/
16	Можно ли допускать работника к выполнению работ с вредными и опасными условиями труда без спецодежды?	1) Можно 2) Можно на срок не более 3-х рабочих дней 3) Можно на срок необходимый для стирки спецодежды 4) Нельзя /п.10 Правил обеспечения работников средствами индивидуальной защиты и смывающими средствами, утвержденных приказом Минтруда России от 29.10.2021г. №766н/
17	В каких случаях работнику разрешается работать в течение двух смен подряд?	1)В любых случаях, при условии добровольного согласия работника. 2)Только при замене другого работника с аналогичной профессией, с обоюдного согласия обоих работников.

		<p>3)Только при работе в выходные или праздничные дни. 4)Только с письменного разрешения работодателя. 5)Работа в течение двух смен подряд запрещается. /ст.103 Трудового кодекса РФ/</p>
18	Какие из перечисленных ниже обязанностей в области охраны труда должен соблюдать работник?	<p>1) Проходить обязательные предварительные (при поступлении на работу) и периодические (в течение трудовой деятельности) медицинские осмотры (обследования). 2) Соблюдать требования охраны труда, установленные законом и иными нормативными правовыми актами, а также правилами и инструкциями по охране труда. 3) Все вышеперечисленные обязанности. /ст.214 Трудового Кодекса РФ/</p>
19	Какой вид инструктажа должен быть проведен с работником, направленным для выполнения разовых работ, не связанных с его обязанностями?	<p>1)Первичный на рабочем месте. 2)Внеплановый. 3)Целевой. /п.8.10 ГОСТ 12.0.004-2015 "ССБТ. Организация обучения безопасности труда. Общие положения"/</p>
20	В течение какого срока работодатель должен ознакомить работников с результатами проведенной спецоценки условий труда на рабочих местах?	<p>1)В течение 15 календарных дней со дня утверждения отчета о проведении спецоценки условий труда. 2)В течение 30 календарных дней со дня утверждения отчета о проведении спецоценки условий труда. /ст.15 Федерального закона от 28.12.2013 N 426-ФЗ "О специальной оценке условий труда"/ 3)В течение 10 календарных дней со дня утверждения отчета о проведении спецоценки условий труда</p>

ВОПРОСЫ (К ТЕСТАМ) ПО ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

Вопрос 1

Кто может быть допущен к самостоятельной работе в качестве машиниста экструдера?

- 1) Лица не моложе 16 лет, прошедшие предварительный медицинский осмотр, обученные по специальной программе
- 2) Лица не моложе 21 года, обученные по специальной программе и имеющие опыт работы на опасных производственных объектах не менее одного года
- 3) Лица не моложе 21 года, прошедшие предварительный медицинский осмотр, получившие заключение об отсутствии медицинских противопоказаний к выполнению работ и имеющие опыт работы на опасных производственных объектах не менее полугода
- 4) **Лица не моложе 18 лет, прошедшие предварительный медицинский осмотр, обученные по специальной программе, аттестованные квалификационной комиссией и допущенные к самостоятельной работе**

Вопрос 2

Какие требования предъявляются к рабочим других профессий, когда на них возлагаются обязанности стропальщика?

- 1) Должны пройти стажировку в данной профессии
- 2) **Должны пройти медицинский осмотр и быть предварительно обучены и аттестованы**
- 3) Должны пройти обучение по соответствующей программе
- 4) Должны иметь опыт работы на опасных производственных объектах не менее одного года

Вопрос 3

С какой периодичностью квалификационной комиссией проводится повторная проверка знаний машиниста экструдера?

- 1) **Не реже одного раза в 12 месяцев**
- 2) Не реже одного раза в 9 месяцев
- 3) Не реже одного раза в 6 месяцев
- 4) Не реже одного раза в 3 месяца

Вопрос 4

Какие из перечисленных опасных и вредных производственных факторов могут воздействовать на работника при изготовлении резинотехнических изделий? Эксплуатации основного технологического оборудования?

- 1) Движущиеся машины и механизмы. подвижные элементы технологического оборудования, перемещаемые материалы, заготовки, изделия, пониженная температура воздуха рабочей зоны. Повышенный уровень шума и вибрации.
- 2) Недостаточная освещенность рабочей зоны.
- 3) Опасность затягивания в подвижные части машин и механизмов
- 4) **Все вышеперечисленные факторы.**

Вопрос 5

Воздействие, какого опасного производственного фактора невозможно в процессе работы машиниста экструдера?

- 1) Движущихся машин и механизмов
- 2) Перемещаемых и складированных грузов
- 3) Повышенной запыленности воздуха рабочей зоны
- 4) Режущих и колющих предметов (выступающих гвоздей, обрывков металлической ленты или проволоки)
- 5) Повышенного или пониженного барометрического давления в рабочей зоне и его резкого изменения**

Вопрос 6

При каком условии разрешается приступать к выполнению работ повышенной опасности?

- 1) При наличии наряда-допуска и после прохождения целевого инструктажа непосредственно на рабочем месте**
- 2) После ознакомления с соответствующими локальными нормативными актами организации
- 3) При наличии оформленного распоряжения руководителя работ и после ознакомления с соответствующими локальными нормативными актами организации
- 4) При наличии оформленного распоряжения руководителя работ и после прохождения внепланового инструктажа

Вопрос 7

Какой порядок установлен для определения границ опасных зон, в пределах которых постоянно действуют или могут действовать опасные и вредные производственные факторы?

- 1) Границы опасных зон указываются в проекте производства работ или технологических картах, а, если в документации они не приводятся, границы опасных зон определяют лица, ответственные за организацию и производство работ на объекте**
- 2) Границы опасных зон определяют только работники, выполняющие подготовку рабочего места
- 3) Границы опасных зон определяются только исполнителями работ

Вопрос 8

В течение, какого периода времени рабочие, впервые допускаемые к работам повышенной опасности, должны выполнять такие работы под непосредственным надзором опытных рабочих, назначаемых для этого приказом по организации?

- 1) В течение 1 года**
- 2) В течение 6 месяцев
- 3) В течение 3 месяцев
- 4) В течение 1 месяца

Вопрос 9

На кого возлагается ответственность за качество проведения предварительных и периодических осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда?

- 1) На работодателя
- 2) На органы санитарно-эпидемиологического надзора
- 3) **На медицинскую организацию**
- 4) На службу охраны труда организации

Вопрос 10

Что является основанием для определения частоты проведения периодических медицинских осмотров работников, занятых на работах с вредными и (или) опасными условиями труда?

- 1) Рекомендации органов санитарно-эпидемиологического надзора
- 2) Индивидуальные медицинские рекомендации, данные конкретному работнику
- 3) **Типы вредных и (или) опасных производственных факторов, воздействующих на работника, или виды выполняемых работ**
- 4) Общее самочувствие работника

Вопрос 11

На какие категории подразделяются средства защиты работающих в зависимости от характера их применения?

- 1) На средства индивидуальной и комплексной защиты
- 2) **На средства коллективной и индивидуальной защиты**
- 3) На средства коллективной, индивидуальной и комплексной защиты

Вопрос 12

Каким образом исчисляются сроки использования СИЗ?

- 1) **С даты их фактической выдачи работникам**
- 2) С даты их фактического использования
- 3) С даты их изготовления
- 4) С даты их поставки и приемки на хранение

Вопрос 13

Какая норма выдачи рукавиц комбинированных установлена для стропальщика?

- 1) 2 пары в год
- 2) 6 пар в год
- 3) **12 пар в год**
- 4) 16 пар в год

Вопрос 14

Что выдается стропальщику для защиты от осадков во время проведения работ?

- 1) Зонт
- 2) Плащ непромокаемый
- 3) Костюм для защиты от воды из синтетической ткани с пленочным покрытием

Вопрос 15

Каким образом работники обеспечиваются СИЗ в случае их пропажи или порчи в установленных местах хранения по независящим от работников причинам?

- 1) Работник приобретает СИЗ за свой счет
- 2) Выдачу других (исправных) СИЗ обеспечивает работодатель
- 3) Работник оплачивает половину стоимости СИЗ

Вопрос 16

Какое наказание установлено Уголовным кодексом Российской Федерации для работника организации за нарушение требований охраны труда, если оно повлекло за собой причинение тяжкого вреда здоровью человека?

- 1) Штраф в размере до ста тысяч рублей или в размере заработной платы или иного дохода осужденного за период до двенадцати месяцев либо лишение свободы на срок до трех лет
- 2) Штраф в размере до двухсот тысяч рублей или в размере заработной платы или иного дохода осужденного за период до двенадцати месяцев, либо исправительные работы на срок до двух лет с выплатой заработной платы в пользу пострадавшего, либо лишение свободы на тот же срок
- 3) Штраф в размере до четырехсот тысяч рублей или в размере заработной платы или иного дохода, осужденного за период до восемнадцати месяцев, либо обязательные работы на срок от ста восьмидесяти до двухсот сорока часов, либо исправительные работы на срок до двух лет, либо принудительные работы на срок до одного года, либо лишение свободы на тот же срок с лишением права занимать определенные должности или заниматься определенной деятельностью на срок до одного года или без такового
- 4) Штраф в размере до трехсот тысяч рублей, либо исправительные работы на срок до трех лет, либо лишение свободы на срок до одного года с лишением права занимать определенные должности или заниматься определенной деятельностью на срок до двух лет или без такового

Вопрос 17

Что должен сделать машинист экструдера при возникновении аварии или несчастного случая?

1. Вызвать скорую помощь и обеспечить сохранность обстановки
2. Сообщить непосредственному руководителю работ и вызвать скорую помощь
3. Немедленно поставить в известность непосредственного руководителя работ, ответственного за безопасное производство работ, оказать первую помощь пострадавшему и обеспечить сохранность обстановки аварии или несчастного случая, если это не представляет опасности для жизни и здоровья людей и не приведет к осложнению аварийной обстановки

Вопрос 18.

Обязан ли работник ознакомиться с результатами проведенной на его рабочем месте спецоценки условий труда?

1. Не обязан.
2. Обязан.
/ст.5 Федерального закона от 28.12.2013 N 426-ФЗ "О специальной оценке условий труда"/
3. Обязан, если условия труда на его рабочем месте являются вредными или опасными.

Вопрос 19.

Сколько часов в неделю составляет нормальная продолжительность рабочего времени?

1. Не более 75 часов.
2. Не более 60 часов.
3. Не более 40 часов.
/ст.91 Трудового кодекса РФ/

Вопрос 20.

Какова продолжительность основного оплачиваемого отпуска?

1. 14 календарных дней.
2. 10 рабочих дней.
3. 28 календарных дней.
/ст.115 Трудового кодекса РФ/
4. По договоренности с работодателем.

Вопрос 21.

Каким может быть срок испытания работника при приеме на работу?

1. Срок испытания не может превышать двух недель.
2. Срок испытания не может превышать одного месяца.
3. Срок испытания не может превышать двух месяцев.
4. Срок испытания не может превышать трех месяцев.
/ст.70 Трудового кодекса РФ/
5. Срок испытания не ограничен.

Вопрос 22.

В каком из перечисленных ниже случаев работник должен пройти целевой инструктаж по охране труда?

1. При выполнении разовых работ, в том числе не связанных с прямыми обязанностями по специальности, при выполнении работ с повышенной опасностью, на которые требуется оформление наряда-допуска, разрешения или других специальных документов, а также при ликвидации последствий аварий, стихийных бедствий и т.п.

/п.8.10 ГОСТ 12.0.004-2015 "ССБТ. Организация обучения безопасности труда. Общие положения"/

2. При изменении технологических процессов, замене или модернизации оборудования, приспособлений, инструмента и других факторов, влияющих на условия и безопасность труда, а также при нарушении работником требований охраны труда, если эти нарушения создали реальную угрозу наступления тяжких последствий (несчастный случай на производстве, авария и т.п.).

3. В обоих перечисленных случаях.

Вопрос 23.

Какие медицинские осмотры (обследования) обязан проходить работник?

1. Только предварительный (при поступлении на работу) медицинский осмотр.

2. Только периодические (в течение трудовой деятельности) медицинские осмотры.

3. Предварительный (при поступлении на работу) и периодические (в течение трудовой деятельности) медицинские осмотры.

/ст.214 Трудового кодекса РФ/

4. Работник не обязан проходить медицинские осмотры (обследования).

Вопрос 24.

Допускается ли замена смывающих средств (твердого, жидкого мыла, гелей для тела) агрессивными для кожи средствами (органическими растворителями, абразивными веществами (песок, чистящие порошки), каустической содой и другими)?

1. Допускается.

2. По усмотрению работника.

3. Не допускается.

/п.39 Правил обеспечения работников средствами индивидуальной защиты и смывающими средствами, утвержденных приказом Минтруда России от 29.10.2021 N 766н/

Вопрос 25.

Как часто работник должен проходить периодическое обучение оказанию первой помощи?

1. Не реже одного раза в 6 месяцев.

2. Не реже одного раза в 3 года.

/п.36 Постановления Правительства РФ от 24.12.2021 N 2464/

3. Не реже одного раза в 2 года.

Вопрос 26.

В какой срок работник, не прошедший проверку знаний требований охраны труда, должен пройти повторную проверку знаний?

1. В течение 30 календарных дней.
/п.79 Постановления Правительства РФ от 24.12.2021 N 2464/
2. Не позднее 10 дней.
3. Не позднее 15 дней.

Вопрос 27.

В каком случае необходимо предусматривать устойчивую площадку с ограждением и сплошными ступеньками для обслуживания загрузочной воронки на экструдере?

1. При расположении на червячной машине загрузочной воронки выше 1500 мм от пола для ее обслуживания.
2. При расположении на червячной машине загрузочной воронки выше 1000 мм от пола для ее обслуживания.
3. При расположении на червячной машине загрузочной воронки выше 800 мм от пола для ее обслуживания.
(п.3.3.1 ПБ 09-570-03 "Правила промышленной безопасности резиновых производств")

Вопрос 28.

Моно ли допускать работника выполнению работ с вредными и опасными условиями труда без спецодежды?

1. Можно.
2. Можно на срок не более 3 рабочих дней.
3. Можно на срок, необходимый для стирки спецодежды.
4. Нельзя.
/п.10 Правил обеспечения работников средствами индивидуальной защиты и смывающими средствами, утвержденных приказом Минтруда России от 29.10.2021 N 766н/

Вопрос 29.

В каких случаях работнику разрешается работать в течение двух смен подряд?

1. В любых случаях, при условии добровольного согласия работника.
2. Только при замене другого работника с аналогичной профессией, с обоюдного согласия обоих работников.
3. Только при работе в выходные или праздничные дни.
4. Только с письменного разрешения работодателя.
5. Работа в течение двух смен подряд запрещается.
/ст.103 Трудового кодекса РФ/

Вопрос 30.

Что означает термин "ВРЕДНЫЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ФАКТОР"?

1. Фактор производственной среды или трудового процесса, воздействие которого может привести к профессиональному заболеванию работника.

/ст.209 Трудового кодекса РФ/

2. Производственный фактор, воздействие которого на работника может привести к его травме.

3. Производственный фактор, воздействие которого на работника может привести к его отравлению.

Вопрос 31.

При какой минимальной температуре резиновой смеси рабочий должен работать в рукавицах?

1. При подаче резиновой смеси, нагретой выше 60°C.

2. При подаче резиновой смеси, нагретой выше 70°C.

3. При подаче резиновой смеси, нагретой до 30°C.

(п.3.3.6 ПБ 09-570-03 "Правила промышленной безопасности резиновых производств")/

Вопрос 32.

Какие из перечисленных опасных и вредных производственных факторов могут воздействовать на работника при изготовлении резинотехнических изделий при эксплуатации основного технологического оборудования?

1. Движущийся промышленный транспорт, машины и механизмы, подвижные элементы технологического оборудования, перемещаемые материалы, заготовки, изделия.

2. Повышенная загазованность и запыленность воздуха рабочей зоны. Повышенная или пониженная температура воздуха рабочей зоны. Повышенный уровень шума и вибрации.

3. Недостаточная освещенность рабочей зоны.

4. Опасность затягивания в подвижные части машин и механизмов

5. Все вышеперечисленные факторы.

/п.6 Правил по охране труда при эксплуатации промышленного транспорта

Вопрос 33.

Что означает термин "ОПАСНЫЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ФАКТОР"?

1. Производственный фактор, воздействие которого на работника может привести к его заболеванию.

2. Фактор производственной среды или трудового процесса, воздействие которого может привести к травме или смерти работника.

/ст.209 Трудового кодекса РФ/

3. Производственный фактор, воздействие которого на работника может привести к его отравлению.

Вопрос 34.

Какие из перечисленных ниже обязанностей в области охраны труда должен соблюдать работник?

1. Проходить обязательные предварительные (при поступлении на работу) и периодические (в течение трудовой деятельности) медицинские осмотры (обследования).
 2. Соблюдать требования охраны труда, установленные законами и иными нормативными правовыми актами, а также правилами и инструкциями по охране труда.
 3. Правильно применять средства индивидуальной и коллективной защиты.
 4. Все вышеперечисленные обязанности.
- /ст.214 Трудового кодекса РФ/

Вопрос 35.

На какое расстояние допускается приближение рук работающего к перечисленным механизмам? Выберите правильный вариант ответа.

Не допускается приближение рук работающего менее чем на:

- 1.- 300 мм к бобине в процессе перемотки бинта, ножу при отборе резиновой кромки , отборочному валку при заправке в него кромки сердечника конвейерной ленты;
- 2 - 200 мм к зазору протягивающих роликов дублера при выходе сердечника конвейерной ленты;
- 3 - 100 мм к пуансону при пробивке отверстий в ободной ленте.

(п.2.118 ПБ 09-570-03 "Правила промышленной безопасности резиновых производств")

Вопрос 36..

Какие специфические требования безопасности необходимо учитывать при тушении очага возгорания с помощью порошковых огнетушителей?

1. Необходимо учитывать возможность образования высокой запыленности и снижения видимости очага пожара в результате образования порошкового облака.
/п.4.7.5 СП 9.13130.2009 "Техника пожарная. Огнетушители. Требования к эксплуатации"/
2. Необходимо учитывать возможность резкого охлаждения корпуса огнетушителя и последующего обморожения рук работника, его применяющего.
3. Необходимо учитывать возможность резкого снижения содержания кислорода в воздухе помещений ниже предельно допустимого значения в связи с его вытеснением порошковым облаком.
4. Необходимо учитывать все вышеперечисленные факторы.

Вопрос 37.

В каких случаях могут применяться углекислотные огнетушители?

1. Только для тушения загорания твердых горючих веществ (класс пожара А).
2. Для тушения загорания твердых горючих веществ (класс пожара А) и жидких горючих веществ (класс пожара В).
3. Для тушения загорания твердых горючих веществ (класс пожара А), жидких горючих веществ (класс пожара В) и электроустановок, находящихся под напряжением (класс пожара Е).

/Приложение А, Таблица А.1 СП 9.13130.2009 "Техника пожарная. Огнетушители. Требования к эксплуатации"/

Вопрос 38.

В каком случае работник, занятый на работах с вредными условиями труда, должен проходить периодические медицинские осмотры?

1. В возрасте до 21 года.
2. В возрасте свыше 50 лет.
3. При отклонении в состоянии здоровья независимо от возраста.
4. В случаях, изложенных в пунктах 1 и 2.
5. В любом случае.

/ст.213 Трудового кодекса РФ/

Вопрос 39.

Какие виды дисциплинарных взысканий могут применяться к работникам?

1. Замечание.
2. Выговор.
3. Строгий выговор.
4. Взыскания, указанные в пунктах 1 и 2.

/ст.192 Трудового кодекса РФ/

5. Взыскания, указанные в пунктах 1-3.

Вопрос 40.

Кем утверждаются Правила внутреннего трудового распорядка?

1. Работодателем.
2. Работодателем с учетом мнения представительного органа работников.

/ст.190 Трудового кодекса РФ/

3. Общим собранием (конференцией) работников организации по представлению работодателя.

4. Профсоюзными комитетами с учетом мнения работодателя.

5. Совместным решением работодателя и профсоюзных комитетов.

ПЕРЕЧЕНЬ БИЛЕТОВ ДЛЯ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ ПО
ПРОФЕССИИ «МАШИНИСТ ЭКСТРУДЕРА
(при устном опросе)

Билет №1

1. Действия машиниста экструдера перед началом выполнения работ?
2. Существующие ограничения для начала работ?
3. Правила выполнения работ повышенной опасности. Наряд-допуск при выполнении работ с повышенной опасностью?
4. Правила личной гигиены после окончания работы?
5. Предельно допустимая концентрация вредного вещества в воздухе рабочей зоны?

Билет № 2

1. Порядок выдачи работникам моющих средств?
2. Требования безопасности, предъявляемые к ручному инструменту?
3. Допустимые нормы перемещения тяжестей вручную?
4. Порядок допуска к самостоятельной работе при работе с экструдером?
5. Меры безопасности при работе с контрольно-измерительными приборами?

Билет № 3

1. Контрольно-измерительные приборы экструдера и их назначение?
2. Опасные и вредные производственные факторы, оказывающие неблагоприятное воздействие на машиниста экструдера во время работы?
3. Обязанности машиниста экструдера по уходу и хранению спецодежды, спецобуви и других средств индивидуальной защиты?
4. Порядок допуска машиниста экструдера к работам повышенной опасности?
5. Характерные причины несчастных случаев среди машинистов экструдера?

Билет № 4

1. Нарушения требований безопасности, при которых машинист экструдера не должен приступать к выполнению работ?
2. Методы защиты рабочих мест от опасных и вредных производственных факторов.
4. Нормы запрета на применение и ограничения труда женщин?
4. Действия работников при несчастном случае?
5. Проверка наличия защитных устройств?

Билет № 5

1. Правила безопасности при работе с ручным инструментом?
2. Действия работников в случае обнаружения неисправности оборудования, инструмента, приспособлений?
3. Требования к прохождению медицинских осмотров машинистом экструдера?
4. Требования безопасности, предъявляемые к слесарному инструменту, применяемому при ремонте и техническом обслуживании экструдера?
5. Неблагоприятное воздействие шума на машиниста, средства индивидуальной защиты от шума?

Билет № 6

1. Вредное воздействие вибрации на организм человека?
2. Меры безопасности при выполнении ежесменного технического обслуживания экструдера?
3. Неблагоприятное воздействие на человека вредных веществ?
4. Обязанности машиниста по уходу, обслуживанию и наблюдению за работой экструдера?
5. Аварийные ситуации, при которых экструдер должен быть немедленно остановлен?

Билет № 7

1. Требования безопасности, предъявляемые к организации планово-предупредительного ремонта экструдера?
2. Вредные вещества применяемые в цехе. Краткая характеристика ПВХ?
3. Правила безопасности при эксплуатации обслуживаемого технического оборудования?
4. Требования охраны труда при выполнении погрузочно-разгрузочных работ?
5. Назначение предохранительных клапанов?

Билет № 8

1. Действия работников при пожаре?
2. Основные меры электробезопасности при работе с электроинструментом/электрооборудованием?
3. Порядок остановки центробежного насоса?
4. Параметры, которые должен контролировать машинист во время работы экструдера?

5. Средства индивидуальной защиты от воздействия опасных и вредных производственных факторов?

Билет № 9

1. Основные вопросы электробезопасности?
2. Порядок получения группы по электробезопасности?
3. Права и обязанности ответственного за правильную и безопасную эксплуатацию агрегатов на предприятии?
4. Виды инструктажей по охране труда?
5. Работы, выполняемые при техническом обслуживании экструдера?

Билет № 10

1. Знаки безопасности, предупредительные надписи и плакаты в опасных зонах проведения работ?
2. Требования безопасности по окончании работы?
3. Меры предосторожности при запуске экструдера?
4. Требования безопасности при перемещении по территории организации?
5. Требования безопасности, предъявляемые к оборудованию, инструментам, приспособлениям, которые будут применяться во время работы?